



**GARNIZONOWA PRZYCHODNIA LEKARSKA  
SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI  
ZDROWOTNEJ W MODLINIE**  
UL. 29 LISTOPADA 105  
05-160 NOWY DWÓR MAZOWIECKI

**#SZCZEPIMYSIĘ**

numer sprawy:

**GPLek/KO/11/2021**

**KONKURS OFERT NA UDZIELENIE ŚWIADCZEŃ ZDROWOTNYCH**

**W ZAKRESIE WYKONYWANIA BADAŃ LABORATORYJNYCH NA POTRZEBY GARNIZONOWEJ PRZYCHODNI LEKARSKIEJ  
SPZOZ W MODLINIE**

### **INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

1. Otwarcie ofert odbyło się w dniu 10 grudnia 2021 r. o godzinie 12:00 w siedzibie Zamawiającego przy ul. 29 Listopada 105, 05-160 Nowy Dwór Mazowiecki w pomieszczeniu Nr 207.
2. W postępowaniu złożono **2 oferty**.
3. Wszystkie oferty zostały złożone w terminie składania ofertm, określonym w SWKO.

**Zbiornicze zestawienie ofert:**

<b>Numer oferty</b>	<b>Nazwa (firma) i adres Wykonawcy</b>	<b>Cena ofertowa brutto</b>	<b>UWAGI:</b>
1	<b>DIAGNOSTYKA S.A. Ul. prof. Życzkowskiego 16, 31-864 KRAKÓW</b>	147 426,10 zł	Pozostałe kryteria oceny ofert zostaną sprawdzone podczas badania ofert.
2	<b>ALAB laboratoria Sp. z o.o. Ul. Stępińska 22/30 00-739 Warszawa</b>	133 241,00 zł	Pozostałe kryteria oceny ofert zostaną sprawdzone podczas badania ofert.